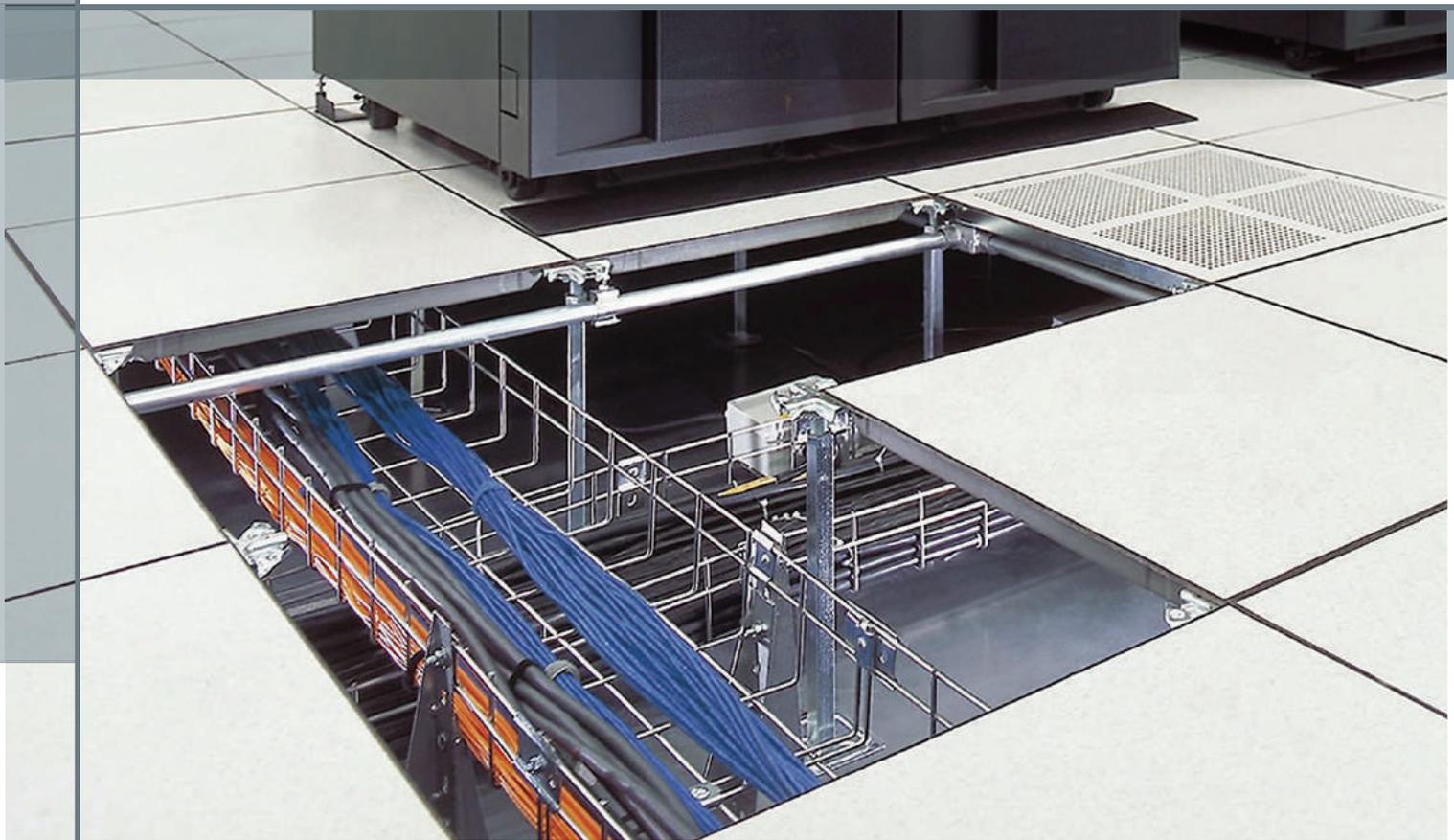


PISOS ELEVADOS



GRUPO HUNTER DOUGLAS

Com alto padrão de qualidade, tecnologia e um time internacional de profissionais criativos, a Hunter Douglas antecipa tendências, oferecendo soluções arquitetônicas inovadoras e completas para todos os tipos de projetos e aplicações.

A diversidade de matérias-primas, aliada à sofisticação do design, são os grandes diferenciais de nossos produtos.

Hunter Douglas, uma empresa que transforma ideias geniais em realidade.

BENEFÍCIOS



MAIOR
RESISTÊNCIA



MAIOR
FLEXIBILIDADE



ESPAÇO LIVRE
NO ENTREPISO



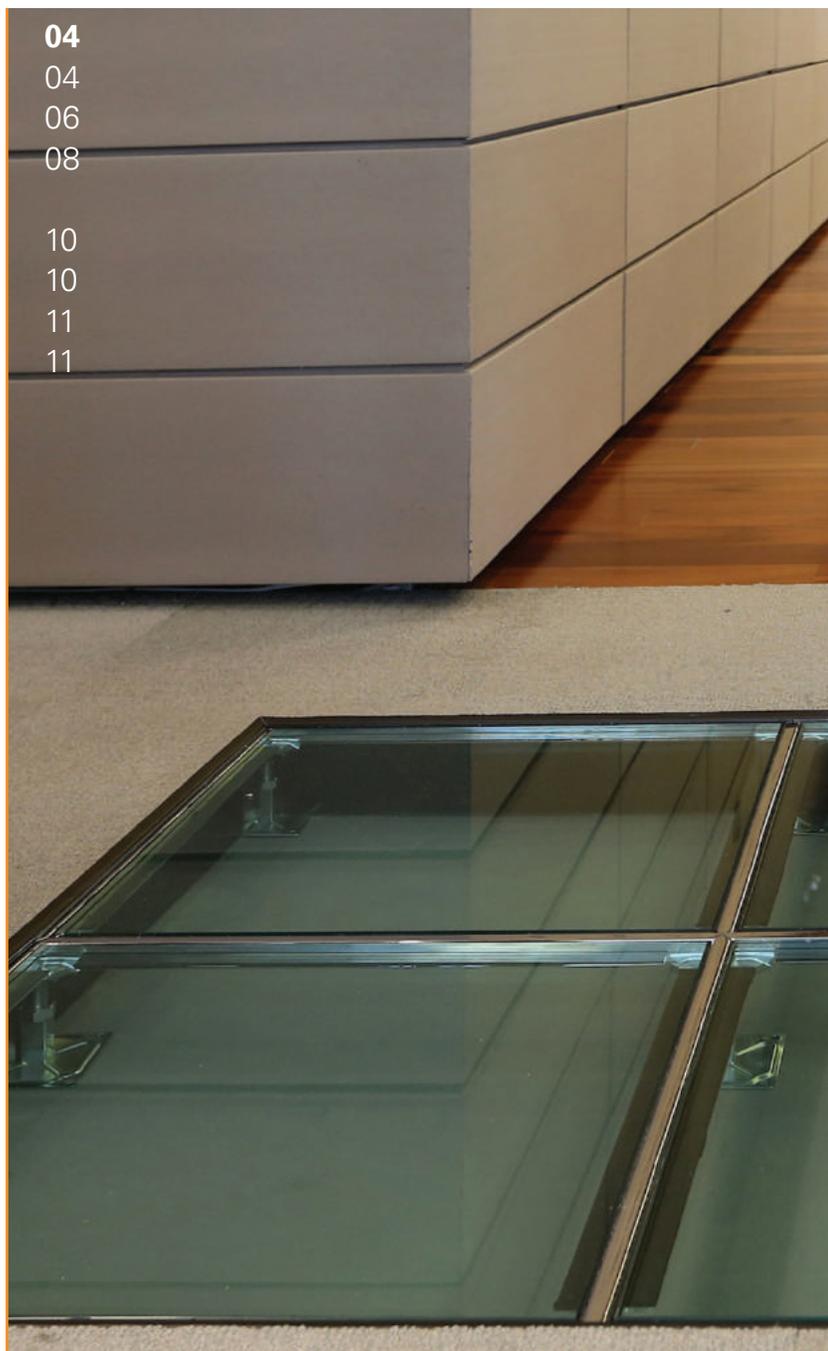
NIVELAMENTO
DA LAJE



COMPATÍVEL C/
SISTEMAS DE
CABEAMENTO

ÍNDICE

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Linhas de Produtos | 04 |
| HD 1000 | 04 |
| HD 1250 | 06 |
| HD 1500 | 08 |
| Revestimentos | 10 |
| Áreas Técnicas | 10 |
| Vantagens | 11 |
| Por que Hunter Douglas? | 11 |



HD1000





SOBRE O PRODUTO

Chapa de aço superior lisa soldada a uma placa de aço inferior estampada preenchidas com enchimento de concreto celular leve apoiadas em pedestais metálicos de altura ajustável. A placa recebe proteção em pintura epoxi.

| | | |
|------------------------|--|--|
| MODULAÇÃO | 60 x 60 cm | |
| APLICAÇÃO | Áreas Corporativas | |
| REVESTIMENTOS | Carpete, laminado, vinílico, porcelanato e granito | |
| SEM LONGARINA | RESISTÊNCIA | Carga Concentrada: 1000 libras (454 kg) |
| | | Carga Distribuída: 1.250 kg/m ² |
| | | Carga Máx. Segurança: 910 kg |
| PESO DO SISTEMA | 38 kg/m ² | |
| COM LONGARINA | PESO DO SISTEMA | 41 kg/m ² |

*Atende à norma **NBR 11801**.

HD1250





SOBRE O PRODUTO

Chapa de aço superior lisa soldada a uma placa de aço inferior estampada preenchidas com enchimento de concreto celular leve apoiadas em pedestais metálicos de altura ajustável. A placa recebe proteção em pintura epoxi.

| | | |
|------------------------|------------------------|--|
| MODULAÇÃO | 60 x 60 cm | |
| APLICAÇÃO | Áreas Técnicas | |
| REVESTIMENTOS | Laminado e Vinílico | |
| SEM LONGARINA | RESISTÊNCIA | Carga Concentrada: 1250 libras (567 kg) |
| | | Carga Distribuída: 1.500 kg/m ² |
| | | Carga Máx. Segurança: 1.135 kg |
| PESO DO SISTEMA | 40 kg/m ² | |
| COM LONGARINA | PESO DO SISTEMA | 46 kg/m ² |

*Atende à norma **NBR 11801**.

HD1500





SOBRE O PRODUTO

Chapa de aço superior lisa soldada a uma placa de aço inferior estampada preenchidas com enchimento de concreto celular leve apoiadas em pedestais metálicos de altura ajustável. A placa recebe proteção em pintura epoxi.

| | |
|------------------------|--|
| MODULAÇÃO | 60 x 60 cm |
| APLICAÇÃO | Áreas Técnicas |
| REVESTIMENTOS | Laminado e vinílico |
| RESISTÊNCIA | Carga Concentrada: 1.500 libras (680 kg) |
| | Carga Distribuída: 1.853 kg/m ² |
| | Carga Máx. Segurança: 1.944 kg |
| PESO DO SISTEMA | 48 kg/m ² |

*Sistema **com longarina**. Atende à norma **NBR 11801**.

REVESTIMENTOS

Os **Pisos Elevados Hunter Douglas** são compatíveis com os mais diversos tipos de revestimento, proporcionando a melhor opção para o seu ambiente, seja comercial ou técnico.



Carpete em Placas



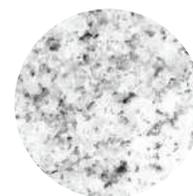
Laminado Melamínico em Placas



Vinílico em Placas Autoportante



Porcelanato



Granito

Confira quais os revestimentos estão disponíveis para cada um de nossos produtos em suas respectivas informação técnica.

ÁREAS TÉCNICAS

Os **Pisos Elevados Hunter Douglas** possuem um sistema de Gestão de Qualidade e Certificação de Produtos e Processos conforme ABNT NBR 11802, auditada periodicamente pelo organismo certificador ABNT.



Placa Perfurada: Baixa e Alta Vazão

Baixa Vazão: 25% de área de abertura em aço carbono. **Alta Vazão:** 56% e 68% de área de abertura em alumínio. Indicadas para Ambientes de Tecnologia.



Pedestais THD1 e THD6

THD6: amenizam vibrações externas;
THD T1 e T6: Alturas variáveis.



Task Air

Unidade autônoma: Extrai o ar do espaço abaixo do Piso Elevado ("plenum") e o distribui pelo espaço acima do piso, de modo controlável e flexível.



Placa de Vidro

Placa de vidro laminado nas medidas 60x60 cm ou 58x58 cm (para instalação com longarina aparente). Proporciona visibilidade ao entrepiso facilitando a identificação do cabeamento.

VANTAGENS

- Maior liberdade de criação, pois os pisos elevados atendem a qualquer necessidade de novos projetos ou reformas, permitindo o uso de diversos tipos de revestimento;
- Permite a criação de grandes vão livres sobre o piso elevado, já que suporta *dry walls* (paredes secas removíveis). Possibilidade de qualquer tipo de uso para o prédio;
- Agilidade e custos reduzidos nas modificações de layout;
- Maior conforto ambiental, proporcionando maior produtividade;
- Placas intercambiáveis, que podem ser remanejadas em outros andares;
- Instalação rápida e precisa;
- Facilidade de manuseio e baixa necessidade de manutenção;
- Mantêm nivelamento mesmo após muito uso;
- Permitem climatização pelo piso;
- Permitem maior flexibilidade e economia de tempo na reorganização de equipamentos, fios e cabos, tão constantes em ambientes tecnológicos.



POR QUE HUNTER DOUGLAS?

A escolha da Hunter Douglas está além de você estar optando por uma empresa consolidada no mercado. Oferecemos mais que um produto; entregamos qualidade e todo o suporte que você precisa.



Produto em estoque



Suporte Técnico



Preço Competitivo



Possibilidade de fornecimento de Placas Perfuradas

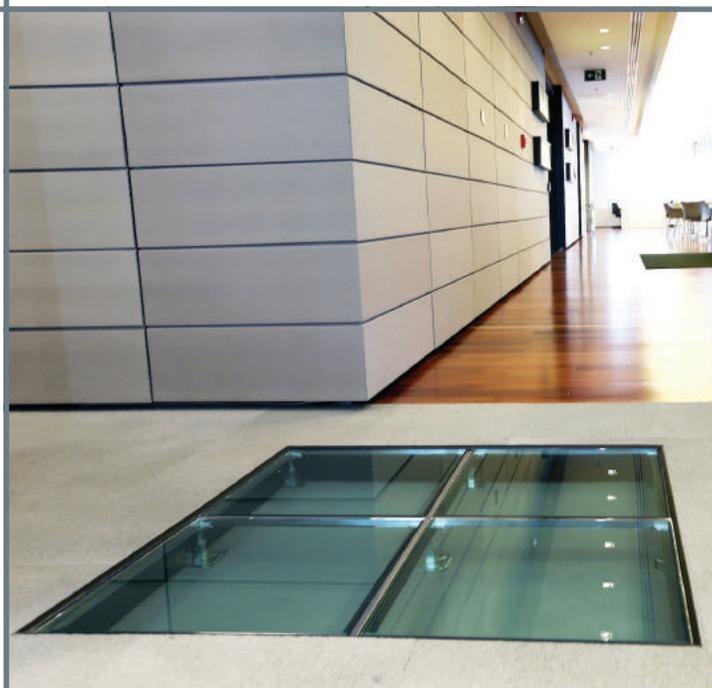


Assistência técnica durante a instalação



Maior capacidade produtiva

TRANSFORMANDO IDEIAS GENIAIS EM REALIDADE



A **Hunter Douglas** é referência no mercado de **Produtos Arquitetônicos**, com alto padrão de qualidade, tecnologia de ponta e um time internacional de profissionais criativos.

Sempre antecipando tendências, a Hunter Douglas oferece soluções arquitetônicas inovadoras e completas para todos os tipos de projetos e aplicações.

HunterDouglas 
Architectural

Cidade Jardim Corporate Center
Av. Magalhães de Castro, 4.800 | Park Tower | 8º andar
Cidade Jardim | CEP 05676-120 | São Paulo-SP
+55 11 2135 1002
www.hunterdouglas.com.br